

Contents

目录

企业概述 02

品牌价值 04

油压脉冲工具 05

油压脉冲工具扭力表 06

油压脉冲气扳机自动断气式 07

油压脉冲气扳机失速式 09

油压脉冲工具自动防错系统 10

油压脉冲工具测试台 12

圆周冲击式气扳机 13

端面冲击式气扳机 20

气螺刀 23

气砂轮 26

攻丝机 30

气钻 32

气镐 34

气动工具选购配件 36

气扳机测试台 41

气动工具使用注意事项 42

服务措施 46

市场网络 48



企业概述

COMPANY OVERVIEW

→ 山东春龙风动机械有限公司位于山东省龙口市，20 多年来，春龙人一直专注于工业装配线拧紧、磨削工具的研发生产，先后分别与日本、台湾等国际知名气动工具厂家合作，为客户提高装配质量与效率，节约装配成本而不懈努力。→

→ 产品有拧紧机、气扳机、气螺刀、气砂轮、气钻、攻丝机、气镐、气铲、捣固机等系列 100 余个规格品种的气动工具、电动工具，是全国专业的气动工具、电动工具的生产厂家之一。→

→ 厂区占地面积 3 万多平方米，拥有员工 228 人，装备有高端 CNC 加工中心、数控车床、真空热处理系统等主要设备 150 余台（套），并在日本、台湾等地建有合作工厂。春龙秉承“至真至善，精益求精”的质量理念，从产品的原材料选购、到加工工艺过程严格把关，制订了从测量、化验、热处理、金相、测试、复检等完善的品控管理体系。工厂已通过 ISO9001:2008 认证，全系列产品均通过 CE 认证。→

→ 春龙牌气动工具常年供应中国知名的汽车、摩托车和发动机等工业企业的装配线中，其非凡的品质、卓越的性能，为客户所证明。同时春龙工具深受国外客户欢迎，先后出口到美国、日本、俄罗斯、韩国、沙特、土耳其、波兰、巴西、印度等国。→

→ 春龙营销网络健全，售后服务体系完善，在全国 12 个主要城市设立有分支机构，贴身服务于终端客户。公司承诺：在产品使用期内的任何时候发生质量问题，维修人员在 24 小时内到达用户指定地点，或请用户将工具退回工厂维修，运费由春龙承担。→

BRAND VALUE

品牌价值



► 用户的持续选购是品牌的最大价值，也是春龙人永保激情的动力。春龙牌气动工具已在通用、一汽、上汽、东风、比亚迪、重汽、大柴、锡柴等 200 多个工业企业的装配线上稳定使用。这些工具以满足精益生产，而博得了客户好评，企业也作为配套供应商登录客户采购平台，是客户评选的“优秀供应商”、“定点配套供应商”或“AA 级供应商”。十分感谢这些客户，在多年的合作中，春龙同大家一同成长，一起分享成功的喜悦……►



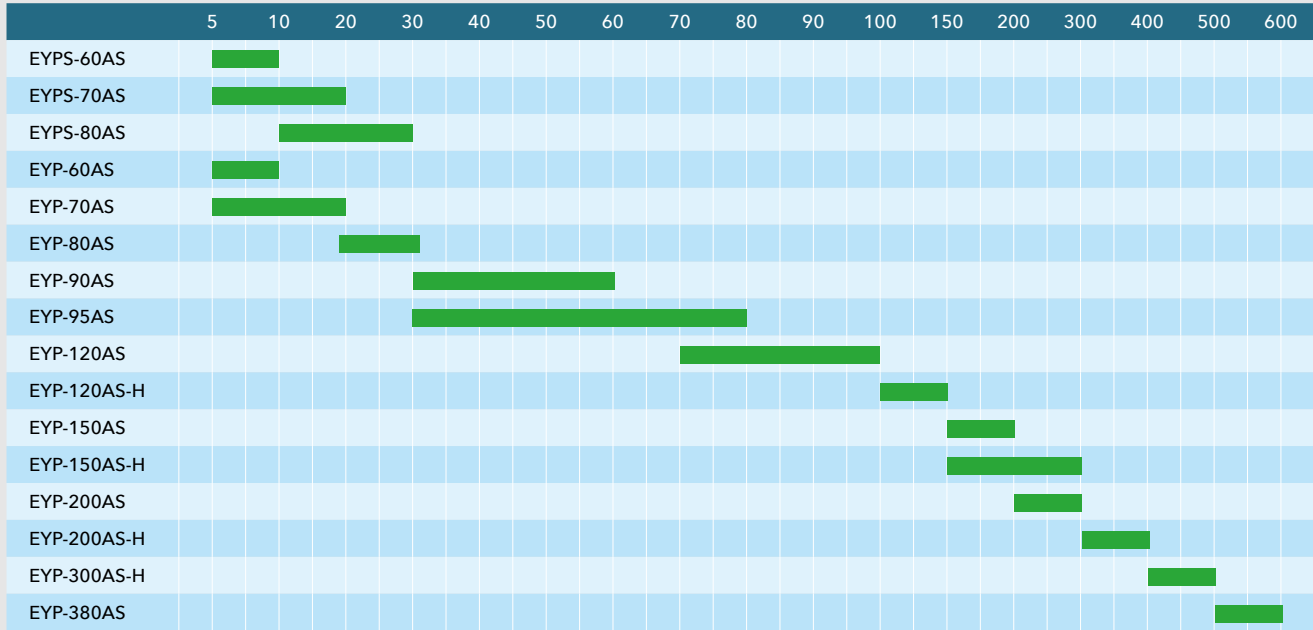
OIL PULSE TOOLS

油压脉冲工具

油压脉冲工具扭力表

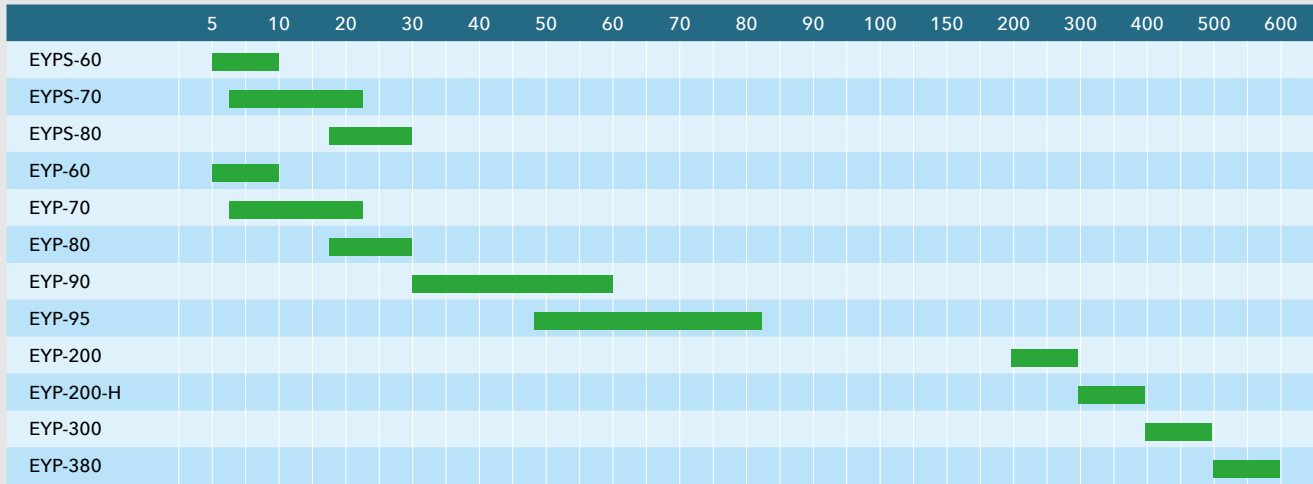
自动断气式

扭矩 (Nm)



失速式

扭矩 (Nm)



油压脉冲气扳机自动断气式

自动断气式 / 枪柄



产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)		空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	
EYP-50AS-D	M4 - M5	2.5-5.5 Nm	2.5-5.5 Nm	6.35Hex	1/4Hex	8.5	0.99	8,400	8,700	0.5
EYP-60AS (3/8)	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	9.5	3/8	8.5	1.1	7,500	7,800	0.55
EYP-60AS-D	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.1	7,500	7,800	0.55
EYP-70AS (3/8)	M6 - M8	7 - 20 Nm	5 - 18 Nm	9.5	3/8	8.5	1.1	8,000	8,800	0.55
EYP-70AS (1/2)	M6 - M8	7 - 20 Nm	5 - 18 Nm	12.7	1/2	8.5	1.1	8,000	8,800	0.55
EYP-70AS-D	M6 - M8	7 - 20 Nm	5 - 18 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.1	8,000	8,800	0.55
EYP-80AS (3/8)	M6 - M8	18 - 35 Nm	15 - 33 Nm	9.5	3/8	8.5	1.1	6,700	7,200	0.6
EYP-80AS (1/2)	M6 - M8	18 - 35 Nm	15 - 33 Nm	12.7	1/2	8.5	1.1	6,700	7,200	0.6
EYP-80AS-D	M6 - M8	18 - 35 Nm	15 - 33 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.1	6,700	7,200	0.6
EYP-90AS (3/8)	M10 - M12	33 - 65 Nm	30 - 60 Nm	9.5	3/8	8.5	1.4	5,000	5,500	0.6
EYP-90AS (1/2)	M10 - M12	33 - 65 Nm	30 - 60 Nm	12.7	1/2	8.5	1.4	5,000	5,500	0.6
EYP-90AS-D	M10 - M12	30 - 50 Nm	25 - 45 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.4	5,000	5,500	0.6
EYP-95AS	M10 - M12	30 - 85 Nm	30 - 80 Nm	12.7	1/2	8.5	1.5	4,700	5,100	0.7
EYP-120AS	M14	70 - 120 Nm	70 - 120 Nm	12.7	1/2	8.5	2.7	3,000	3,500	0.7
EYP-120AS-H	M14	100 - 150 Nm	100 - 150 Nm	12.7	1/2	8.5	2.7	3,000	3,500	0.7
EYP-130AS	M16	120 - 210 Nm	110 - 210 Nm	19	3/4	8.5	3.0	3,000	3,500	0.4
EYP-150AS	M16	140 - 200 Nm	140 - 200 Nm	19	3/4	9.5	4.1	2,300	2,600	0.75
EYP-150AS-H	M16	160 - 280 Nm	160 - 250 Nm	19	3/4	9.5	4.1	2,300	2,600	0.75

油压脉冲气扳机自动断气式

自动断气式 / 直柄



EYPS-50AS-D
EYPS-60AS
EYPS-70AS
EYPS-80AS

产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)			空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	m³/min	
EYPS-50AS-D	M4 - M5	2.5-5.5 Nm	2.5-5.5 Nm	6.35Hex	1/4Hex	8.5	0.96	5,400	5,800	0.4	
EYPS-60AS	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4	
EYPS-60AS-D	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4	
EYPS-70AS	M6 - M8	7 - 18 Nm	7 - 16 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4	
EYPS-70AS-D	M6 - M8	7 - 18 Nm	7 - 16 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4	
EYPS-80AS	M6 - M8	15 - 30 Nm	13 - 30 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4	
EYPS-80AS-D	M6 - M8	15 - 30 Nm	13 - 30 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4	

油压脉冲气扳机失速式

失速式 / 枪柄



EYP-60



EYP-70
EYP-80



EYP-90
EYP-95

产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)			空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	m³/min	
EYP-60 (3/8)	M5 - M6	8 - 15 Nm	5 - 12 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	6,500	7,000	0.62	
EYP-60-D	M5 - M6	8 - 15 Nm	5 - 12 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	6,500	7,000	0.62	
EYP-70 (3/8)	M6 - M8	10 - 30 Nm	7 - 25 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	8,500	9,500	0.72	
EYP-70-D	M6 - M8	10 - 30 Nm	7 - 25 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	8,500	9,500	0.72	
EYP-80 (3/8)	M6 - M8	25 - 35 Nm	20 - 30 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	8,500	9,500	0.72	
EYP-80 (1/2)	M6 - M8	25 - 35 Nm	20 - 30 Nm	12.7	1/2	8.5	1.0	8,500	9,500	0.72	
EYP-80-D	M6 - M8	25 - 35 Nm	20 - 30 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	8,500	9,500	0.72	
EYP-90 (3/8)	M10 - M12	35 - 70 Nm	30 - 60 Nm	9.5	3/8	8.5	1.35	4,900	5,300	0.72	
EYP-90 (1/2)	M10 - M12	35 - 70 Nm	30 - 60 Nm	12.7	1/2	8.5	1.35	4,900	5,300	0.72	
EYP-95	M10 - M12	60 - 95 Nm	50 - 85 Nm	12.7	1/2	8.5	1.35	4,900	5,300	0.72	



EYP-200AS
EYP-200AS-H



EYP-300AS
EYP-380AS

产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)			空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	m³/min	
EYP-200AS	M18 - M20	200 - 300 Nm	200 - 300 Nm	19	3/4	9.5	7.9	3,500	4,000	1.4	
EYP-200AS-H	M18 - M20	300 - 400 Nm	300 - 400 Nm	19	3/4	9.5	7.9	3,500	4,000	1.4	
EYP-300AS	M20 - M22	400 - 500 Nm	400 - 500 Nm	25.4	1	12.7	10.3	4,200	4,800	1.6	
EYP-380AS	M20 - M22	500 - 600 Nm	500 - 600 Nm	25.4	1	12.7	10.3	3,300	4,000	1.8	



EYPS-60/70/80



EYP-200/200-H



EYP-300/380

产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)			空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	m³/min	
EYPS-60 (3/8)	M5 - M6	8 - 15 Nm	5 - 12 Nm	9.5	3/8	8.5	0.95	4,700	5,000	0.52	
EYPS-60-D	M5 - M6	8 - 15 Nm	5 - 12 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	0.95	4,700	5,000	0.52	
EYPS-70 (3/8)	M6 - M8	10 - 30 Nm	7 - 25 Nm	9.5	3/8	8.5	0.95	4,700	5,000	0.52	
EYPS-70-D	M6 - M8	10 - 30 Nm	7 - 25 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	0.95	4,700	5,000	0.52	
EYPS-80 (3/8)	M6 - M8	20 - 35 Nm	15 - 30 Nm	9.5	3/8	8.5	0.95	4,700	5,000	0.52	
EYPS-80-D	M6 - M8	20 - 35 Nm	15 - 30 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	0.95	4,700	5,000	0.52	
EYP-200	M18 - M20	200 - 300 Nm	200 - 300 Nm	19	3/4	9.5	7.2	3,500	4,000	1.4	
EYP-200-H	M18 - M20	300 - 400 Nm	300 - 400 Nm	19	3/4	9.5	7.2	3,500	4,000	1.4	
EYP-300	M20 - M22	400 - 500 Nm	400 - 500 Nm	25.4	1	12.7	9.5	4,200	4,800	1.6	
EYP-380	M20 - M22	500 - 600 Nm	500 - 600 Nm	25.4	1	12.7	9.8	3,300	4,000	1.8	

油压脉冲工具自动防错系统

气压感应型

> 本系统为感应 EYP 系列油压脉冲扳手操作时发生的气压变动, 正确倒计螺栓拧紧的次数。万一出现漏打时屏幕将会显示提醒, 实现准确拧紧作业的管理系统。

特征

- > 连接 EYP 型号油压脉冲手使用。
- > EYP 油压脉冲扳手断气时 (拧紧完毕时) 屏幕将会显示剩下的拧紧次数。
- > 内藏工位选择机能, 能够对应 4 种拧紧次数不同的工位。
- > 倒计拧紧次数, 出现漏打时屏幕上将会显示警告。
- > 纠错系统只能在螺栓或螺母往顺时针方向拧紧时启动, 倒数次数。
- > 螺栓或螺母往反时针方向拧紧时纠错系统将不会启动。
- > 空转时不倒计。
- > 参数的设定能在触摸屏上简易操作。
- > 屏幕的文字显示能够选择中文和英文的两种语言。



枪柄 / 技术参数

产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)		空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	
EYP-60AS-PY (3/8)	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	9.5	3/8	8.5	1.1	7,500	7,800	0.55
EYP-60AS-PY-D	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.1	7,500	7,800	0.55
EYP-70AS-PY (3/8)	M6 - M8	7 - 20 Nm	5 - 18 Nm	9.5	3/8	8.5	1.1	8,000	8,800	0.55
EYP-70AS-PY (1/2)	M6 - M8	7 - 20 Nm	5 - 18 Nm	12.7	1/2	8.5	1.1	8,000	8,800	0.55
EYP-70AS-PY-D	M6 - M8	7 - 20 Nm	5 - 18 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.1	8,000	8,800	0.55
EYP-80AS-PY (3/8)	M6 - M8	18 - 35 Nm	15 - 33 Nm	9.5	3/8	8.5	1.1	6,700	7,200	0.6
EYP-80AS-PY (1/2)	M6 - M8	18 - 35 Nm	15 - 33 Nm	12.7	1/2	8.5	1.1	6,700	7,200	0.6
EYP-80AS-PY-D	M6 - M8	18 - 35 Nm	15 - 33 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.1	6,700	7,200	0.6
EYP-90AS-PY (3/8)	M10 - M12	33 - 65 Nm	30 - 60 Nm	9.5	3/8	8.5	1.4	5,000	5,500	0.6
EYP-90AS-PY (1/2)	M10 - M12	33 - 65 Nm	30 - 60 Nm	12.7	1/2	8.5	1.4	5,000	5,500	0.6
EYP-90AS-PY-D	M10 - M12	30 - 50 Nm	25 - 45 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.4	5,000	5,500	0.6
EYP-95AS-PY	M10 - M12	30 - 85 Nm	30 - 80 Nm	12.7	1/2	8.5	1.5	4,700	5,100	0.7
EYP-120AS-PY	M14	70 - 120 Nm	70 - 120 Nm	12.7	1/2	8.5	2.7	3,000	3,500	0.7
EYP-120AS-H-PY	M14	100 - 150 Nm	100 - 150 Nm	12.7	1/2	8.5	2.7	3,000	3,500	0.7
EYP-150AS-PY	M16	140 - 200 Nm	140 - 200 Nm	19	3/4	9.5	4.1	2,300	2,600	0.75
EYP-150AS-H-PY	M16	160 - 280 Nm	160 - 250 Nm	19	3/4	9.5	4.1	2,300	2,600	0.75

直柄 / 技术参数

产品型号	适用螺栓	扭矩范围		扳方尺寸		气管内径	重量	空载转速 (RPM)		空载耗气量
		0.6MPa	0.4 MPa	mm	inch			0.4 MPa	0.6 MPa	
EYPS-60AS-PY	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4
EYPS-60AS-PY-D	M5 - M6	4.5 - 10 Nm	4.5 - 10 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4
EYPS-70AS-PY	M6 - M8	7 - 18 Nm	7 - 16 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4
EYPS-70AS-PY-D	M6 - M8	7 - 18 Nm	7 - 16 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4
EYPS-80AS-PY	M6 - M8	15 - 30 Nm	13 - 30 Nm	9.5	3/8	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4
EYPS-80AS-PY-D	M6 - M8	15 - 30 Nm	13 - 30 Nm	6.35 Hex	1/4 Hex	8.5	1.0	4,800	5,400	0.4

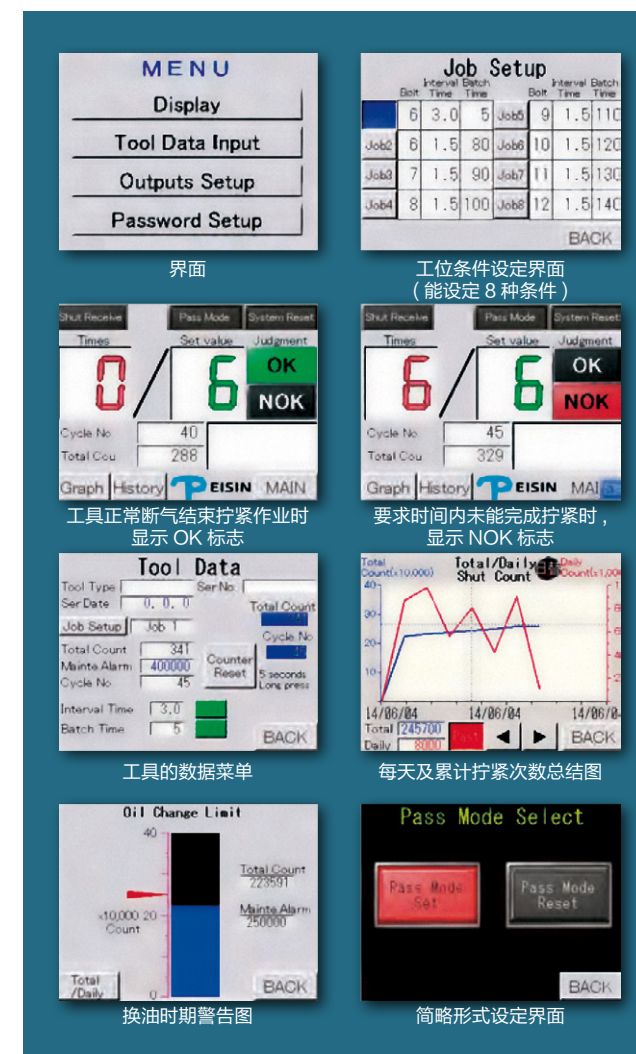
油压脉冲工具自动防错系统

无线受信型号

特征

- > 预防螺栓或螺母的漏打。
- > 系统感应工具断气时才会进行倒数, 断气前终中断拧紧的情况下将不进行倒数。
- > 拧紧累计次数或周期次数到达预先设置的数值时, 屏幕自动显示警报, 提醒工具的维修或换油的时期。
- > 屏幕之外能够在平板电脑上进行监控。
- > 追踪日数及累计拧紧次数, 并能转换成图表以便监控。
- > 系统设计非复杂, 能够简易定制。
- > 显示灯及蜂鸣器可以调节大小。
- > 体积小, 轻型化。
- > 无线系统能够免除了气压感应型需要的气管管路。

画面说明



油压脉冲工具测试台

EYT 系列 拧紧模拟测试仪

特征

- > EYT 系列为专门针对油压脉冲工具所设计的测试仪，能够模拟实际的拧紧作业，在屏幕上显示扭力数据。也能把重复测试变为简化，让工人对每一次的扭据进行对比确认工具的精度。
- > 建议每一班工作开始前，使用 EYT 测试仪确认油压脉冲扳手的输出扭力。

技术参数

产品型号	适用螺栓	扭矩范围	重量
		Nm	
EYT-10	M6	5.4 - 14.7	5.5
	M8	14.7 - 31.4	
	M10	31.4 - 53.9	
EYT-16	M12	53.9 - 88.2	11.0
	M14	88.2 - 149	
	M16	149 - 190	



TET 系列 数码扭据测试仪

> 检测事先设定好的一定时间内，油压脉冲工具最大一次脉冲的扭力及脉冲次数。

> 油压脉冲扳手经长时间的使用后性能将会出现变化或下降。TET 测试仪是用于检测油压脉冲机组的能力变化，确认工具性能。

> TET 使用在油压脉冲机组的定期检测。

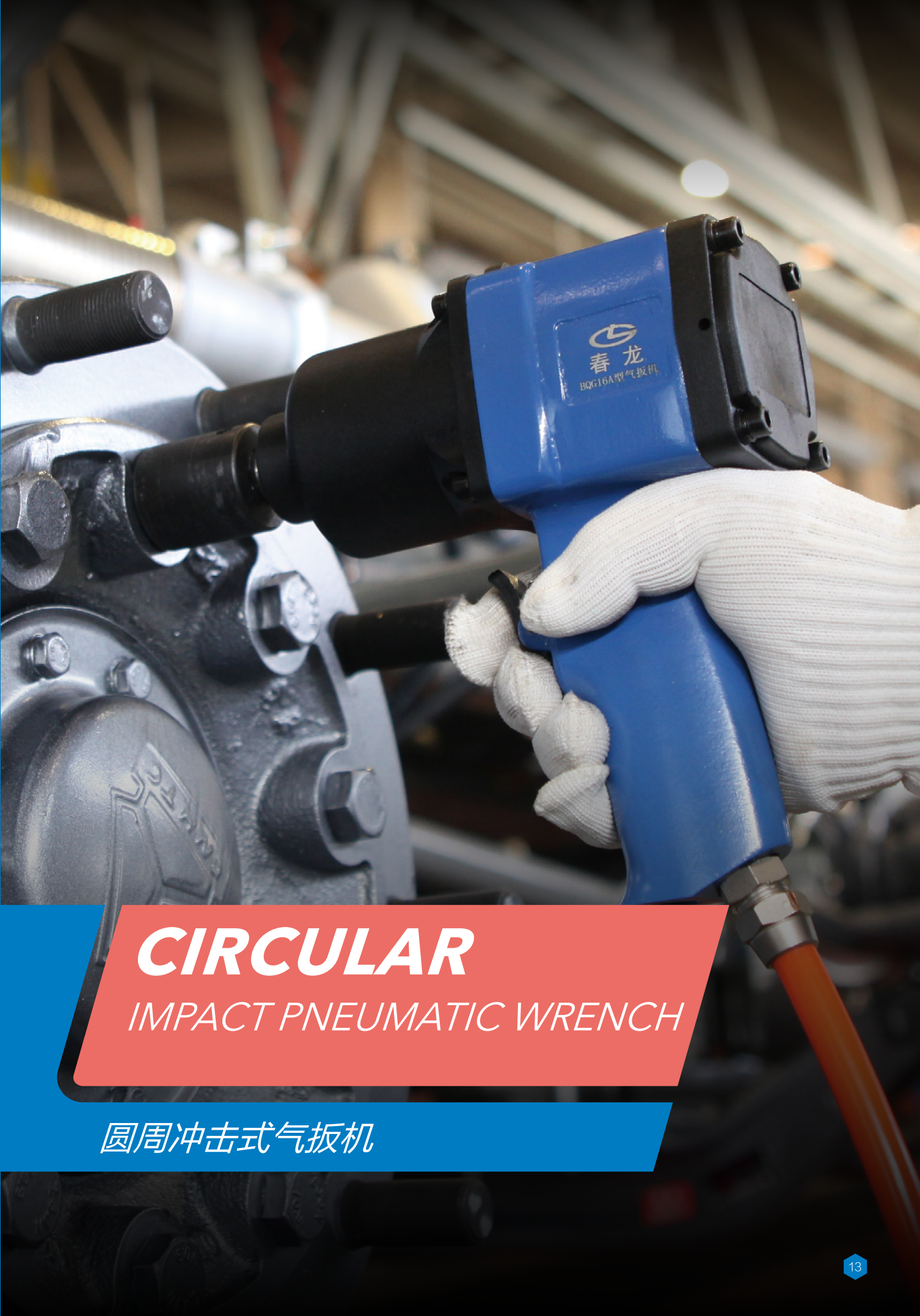
特征

- > 数码计算器采用红色 LED 屏幕，显示清明。
- > 数码计算器与感应器之间连接轻易。感应器分两种型号分别用于轻作业和重作业。
- > 连接另售的打印机，既能将数据进行打印，以便保存。
- > 操作性简易，小体积，高精度高耐久性。



直握 / 技术参数

产品型号	容量		精度	尺寸毫米 (约) (宽 x 深 x 高)	重量		插座适配器
	扭矩范围	打击范围			数字计数器	纲要夹具	
TET-200	10-200Nm	1-99Hz	±0.55%	W160xD128xH108	2.0kg	6.0kg	3/8or1/2
TET-500	0-500Nm	1-99Hz	±0.55%	W200xD185xH116	2.0kg	18.0kg	3/4



圆周冲击式气扳机

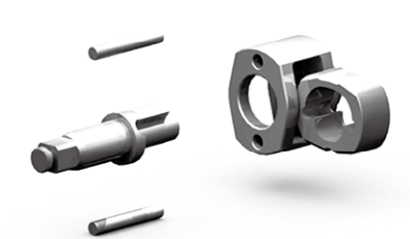
> 本类型气扳机具有体积小，重量轻，扭矩大，寿命长，易维护保养的特点，并且开关设计有双向功能。无行星减速机构，由气功马达直接带动冲击机构高速旋转，来完成冲击做功过程。冲击时反作用力小，扭矩升值快，能输出平稳更大的扭矩。可有效降低劳动强度，提高工作效率。

> 春龙对传统的双锤冲击扳手进行了革新。双锤对扳轴进行瞬时、平衡的冲击，增加了扭矩，而振动减少到最小程度；端面冲击扳手的翘翘板开关，融入到了该系列工具中，可瞬间实现正反转，客户送了个名字叫“单手搂”；部分型号工具的前体与后端盖采用了增强塑料复合材料，减轻了工具的重量，操作舒适。

> 这一切都反映了春龙高性能人机工程学的主导思想——以用户为导向的设计，为工厂精益生产增加价值。工欲善其事，必先利其器。春龙必将为每台工具贴上“中国制造”的标签。

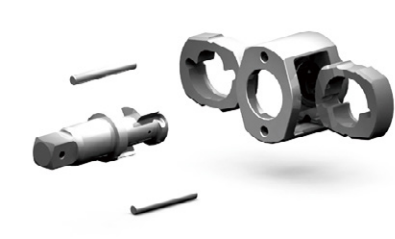
单锤结构

> 这种机构旋转一周提供一次撞击，由三个转动的零件组成冲击机构，具有强大的能量，并非常耐用，适用于高强度大负荷作业。



双锤结构

> 这种机械有两个相同的冲击块，它能够产生瞬间的平衡，减少震动并输出平稳更大的扭矩，将其传至扳轴。能降低操作人员劳动强度。



用户使用现场



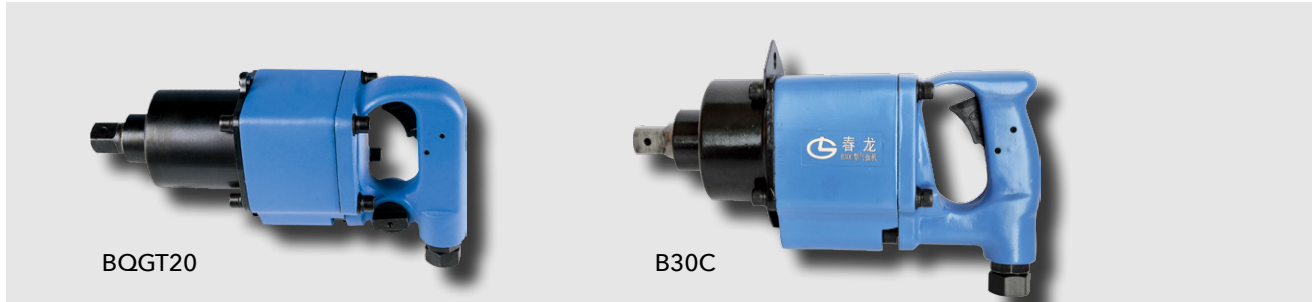
圆周冲击式气扳机

枪柄



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BQG6	0.5	8000	10	80	150	3/8	9.5	127	0.73
BQG8	0.5	6500	11	100	220	3/8	9.5	132	1.0
BQG10A	0.5	6500	12.5	400	500	1/2	12.7	166	1.7
BQG16A	0.5	6000	18	600	990	1/2	12.7	187	2.83
BQG20A	0.5	4500	27	800	1300	3/4	19	226	4.9

直柄



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BQGT20	0.5	5600	27	800	1200	3/4	19	290	5.4
B30C	0.5	5500	40	900	1400	3/4	19	300	5.5

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

圆周冲击式气扳机

枪柄 / BQGY 系列

产品特征

- > 流线型外观，符合人体工学设计的手柄，能有效减少工作疲劳度
- > 采用双锤式冲击块，无反作用力、振动小、噪音低
- > 油浴式设计，减少磨损，大幅度提高了冲击机构的使用寿命



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BQG6Y-1	0.5	8000	10	80	150	3/8	9.5	127	0.73
BQG10Y-1	0.5	6500	12.5	400	500	1/2	12.7	166	1.7
BQG16Y-1	0.5	6000	18	600	990	1/2	12.7	187	2.83
BQG20Y-1	0.5	4500	27	800	1300	3/4	19	226	4.9

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

圆周冲击式气扳机

枪柄



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
T16A	0.5	6000	12.5	390	440	1/2	12.7	190	2.8
T16B	0.5	6000	11.0	500	800	1/2	12.7	180	3.1
T20A	0.5	4600	16.3	800	1000	3/4	19	250	4.6
T30A	0.5	4000	16.7	1000	1300	3/4	19	240	6.8

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

圆周冲击式气扳机

直柄

									
T42A	T53A								
产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
T42A	0.5	3900	50.0	1500	1600	1	25.4	500	13.4
T53A	0.5	3200	50.0	2000	2370	1.5	38.1	700	21

枪柄 / ERI 系列

产品特征

- > 铝合金前壳，采用人性化的塑钢枪型手柄。
- > 采用油浴式锤缸，发挥稳定及最强的扭力。
- > 双锤式打击结构；高耐用及可靠打击能力。
- > 档位调节，正转三档，反转一档。

The image displays three models of gun handle air impact wrenches, labeled ERI-12, ERI-16, and ERI-17. Each tool has a black and silver body with a black handle featuring white ergonomic grips. The ERI-12 and ERI-16 have a 1/2 inch drive size, while the ERI-17 has a 3/4 inch drive size. The tools are shown from a side profile, highlighting their compact design and the air inlet at the rear.

ERI-12	ERI-16	ERI-17							
									
产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
ERI-12	0.5	10000	25.2	400	700	1/2	12.7	176	1.5
ERI-16	0.5	10000	25.2	400	700	1/2	12.7	176	1.5
ERI-17	0.5	7000	30.6	500	770	1/2	12.7	199	2.1

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

圆周冲击式气扳机

枪柄

产品特征

- > 双锤式打击结构
- > 外观塑钢壳体，重量轻

									
ERI-20	HB-1015								
产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
ERI-20	0.5	7000	8.5	550	650	3/4	19	215	3.4
HB-1015	0.5	7000	8.5	450	550	1/2	12.7	195	2.1

									
T8	T10								
产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
T8	0.5	8000	57	200	300	3/8	9.5	195	1.3
T10	0.5	8500	57	300	325	1/2	12.7	195	1.3

直柄

产品特征

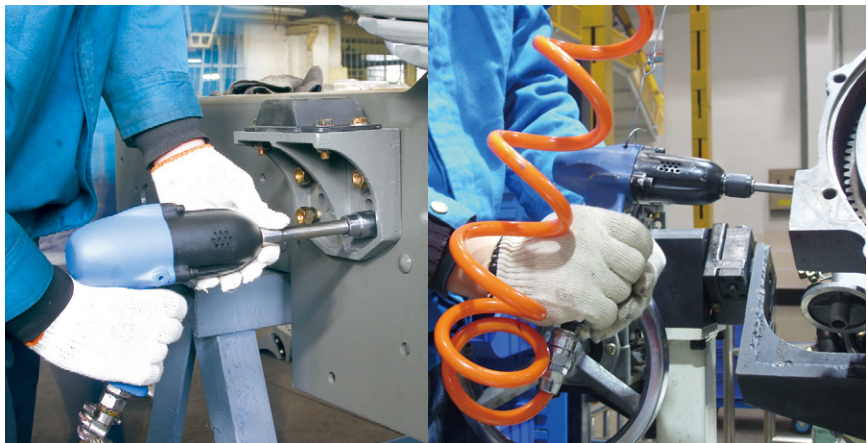
- > 采用双冲击块打击结构
- > 采用的是多档位调节进气
- > 增加辅助手柄来减轻操作者的强度

									
BG30T	T56A								
产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BG30T	0.5	2800	50.4	1300	1500	1	25.4	330	7.2
T56A	0.5	2800	216	2000	2700	1.5	38.1	600	16.5

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

端面冲击式气扳机

枪柄



> 本类型气扳机设置有行星减速装置，发动机在压缩空气的驱动下，经过行星减速后，端面离合器每旋转一个圆周，可打击扳轴两次，因而扭矩升值迅速，作业速度快。可广泛应用于汽车、摩托车、发动机及家电等行业中螺纹组件的拧紧与拆卸。能显著提高生产效率，减轻劳动强度。

> 春龙端面冲击式气扳机具有一定的定扭功能，升力迅速，作业速度快，当瞬间升至设计扭矩时，其拧紧力再不会显著上升，有效的保护了螺纹组件，是真正的工业级气动扳手。在螺栓的软性连接中更能显示出独特优势。

> 在 1998 年，由东风集团组织的各风动工具品牌大比武中，春龙牌端面冲击式气动扳手大获全胜，力拔头筹。伴随中国汽车工业的发展，经岁月洗礼，春龙气动扳手历久弥新，多有创造。



BQ6



BQ8-1



B10A



B14

产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BQ6	0.5	2800	10	50	60	3/8	9.5	158	1.0
BQ8-1	0.5	2600	10	100	170	3/8	9.5	165	1.1
B10A	0.5	2600	16	300	400	1/2	12.7	190	2.0
B14	0.5	1800	16.7	500	700	1/2	12.7	220	3.0

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

SURFACE IMPACT
PNEUMATIC WRENCH

端面冲击式气扳机

端面冲击式气扳机

枪柄



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
B16A	0.5	1800	16.7	500	700	1/2	12.7	220	3.0
B24	0.5	1400	30	800	1200	3/4	19	315	7.0

直柄



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
HB24	0.5	1400	30	800	1200	3/4	19	315	7.0

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

PNEUMATIC
SCREWDRIVER

气螺刀



> 春龙牌气螺刀是装卸螺纹紧固件用的手持式气动工具。可广泛适用于汽车、摩托车、发动机、家电等企业制造和维修作业中螺纹组件的拧紧与拆卸。能显著提高装配效率，减轻工人劳动强度。

> 本系列气螺刀的设计是在对应气扳机的基础上改进的，将扳轴更换为内六角扳轴，前端部分配有护套、挡圈及弹簧，工作时把螺刀头装入内六角扳轴中进行作业。

圆周冲击式气螺刀



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BGL6	0.5	8000	10	80	100	1/4Hex	6.35Hex	127	0.73
BGL8	0.5	8660	11	100	200	1/4Hex	6.35Hex	132	1.0

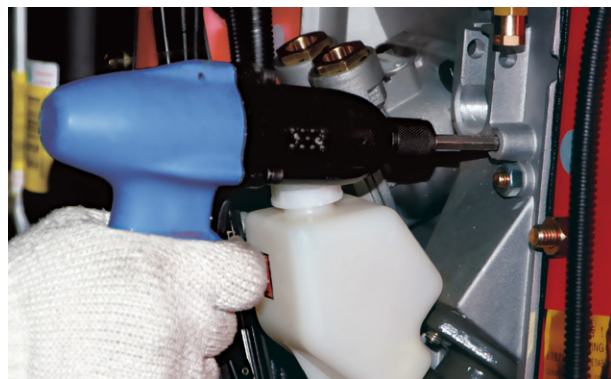
注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

端面冲击式气螺刀



产品型号	工作气压	空载转速	负荷耗气量	工作扭矩	最大扭矩	扳头尺寸		机长	机重
	MPa	r/min	L/s	Nm	Nm	In.	mm	mm	kg
BQL6	0.5	2800	10	50	60	1/4Hex	6.35Hex	170	1.0
BQL8-1	0.5	2600	10	100	170	1/4Hex	6.35Hex	173	1.1
B10AL	0.5	2600	16	300	400	5/16Hex	8Hex	201	2.0
B16AL	0.5	1800	16.7	500	700	5/16Hex	8Hex	220	3.0

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。





PNEUMATIC GRINDER

气砂轮



JS100B



JS125B



JS150



JS180

产品型号	砂轮直径	工作气压	空载转速	负荷耗气量	额定功率	机长	机重
	mm	MPa	r/min	L/s	kW	mm	kg
JS100B	100	0.5	8500	29	0.60	270	2.0
JS125B	125	0.5	8500	29	0.60	270	2.0
JS150	150	0.5	5300	43	0.80	290	2.0
JS180	180	0.5	5300	43	0.80	290	2.0

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。



QGS1
> 压柄式开关, Ø6mm 弹性夹头, 重量轻, 转速快, 可替代锉削, 适合各种凹形圆弧面修磨、抛光。



QGS2
> 内锥套旋转式开关, Ø6mm 弹性夹头, 可替代锉削, 特别适用于狭窄部位或深位小孔的修磨与抛光。



QGS3
> 内锥套旋转式开关, Ø6mm 弹性夹头, 可替代锉削, 工作平稳, 质量可靠, 用于各种凹形圆弧面修磨、抛光。



QGS4
> 内锥套旋转式开关, 可用于磨平中小型铸件浇口、冒口, 修磨中型机件、模具及焊缝等工作。以布轮替代砂轮可进行抛光。以钢丝轮替代砂轮可进行清除金属表面铁锈、旧漆层。

产品型号	砂轮直径	工作气压	空载转速	负荷耗气量	额定功率	机长	机重
	mm	MPa	r/min	L/s	kW	mm	kg
QGS1	20	0.5	20000	6.7	0.18	165	0.75
QGS2	30	0.5	20000	6.7	0.18	264	1.0
QGS3	40	0.5	16000	11	0.368	340	1.6
QGS4	60	0.5	14000	11	0.368	392	1.7

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。



S30A
压柄式开关, Ø6mm 弹性夹头, 重量轻, 质量可靠, 可替代锉削, 用于各种凹形圆弧面修磨、抛光。



S40A
压柄式开关, Ø6mm 弹性夹头, 重量轻, 质量可靠, 可替代锉削, 用于各种凹形圆弧面修磨、抛光。



S60A
端面密封旋转式开关, 可用于磨平中小型铸件浇口、冒口, 修磨中型机件、模具及焊缝等工作。以布轮替代砂轮可进行抛光。以钢丝轮替代砂轮可进行清除金属表面铁锈、旧漆层。



S150
端面密封旋转式开关, 可用于修磨大、中型铸件浇口、冒口, 修磨大型机件、模具及焊缝等工作。以布轮替代砂轮可进行抛光。以钢丝轮替代砂轮可进行清除金属表面铁锈、旧漆层。

产品型号	砂轮直径	工作气压	空载转速	负荷耗气量	额定功率	机长	机重
	mm	MPa	r/min	L/s	kW	mm	kg
S30A	30	0.5	18000	9.2	0.21	175	0.4
S40A	40	0.5	18000	9.2	0.21	175	0.4
S60A	60	0.5	13000	11.7	0.33	470	2.3
S150	150	0.5	6600	32	1.14	540	5.6

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

攻丝机

> 春龙牌气动攻丝机是静扭式螺纹攻丝工具，可用于在金属材料上攻制左、右旋向的通孔或盲孔的内螺纹，是提高生产效率，减轻劳动强度的理想工具。攻丝机卡头属可调力矩式结构，可根据材料及设定力矩值的不同来进行调整。扭力过大时自动脱离滑行，以防丝锥折断。



QG8



QG12

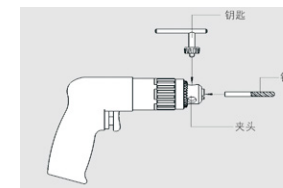
产品型号	适用丝锥值	工作气压	空载转速	负荷耗气量	拧紧扭矩	机长	机重	气管内径
	mm	MPa	r/min	L/s	Nm	mm	kg	mm
QG8	M6-M8	0.5	520	16	20	166	1.8	13
QG12	M10-M12	0.5	300	22	50	195	3.0	13

PNEUMATIC
TAPER

攻丝机

枪柄

> 此类型气钻为枪柄式设计，由手柄、发动机、行星减速装置等部分组成。钻夹头安装在行星齿轮架前端莫氏短锥上，使用前应检查，必须安装牢固。



Z6Q40



ZQ8



ZQ10

> 春龙牌气钻，握把舒适，符合人体工学设计，可广泛应用于各类制造及维修作业中。在金属构件上钻孔，速度快，效率高，有效降低劳动强度。

PNEUMATIC
DRILL

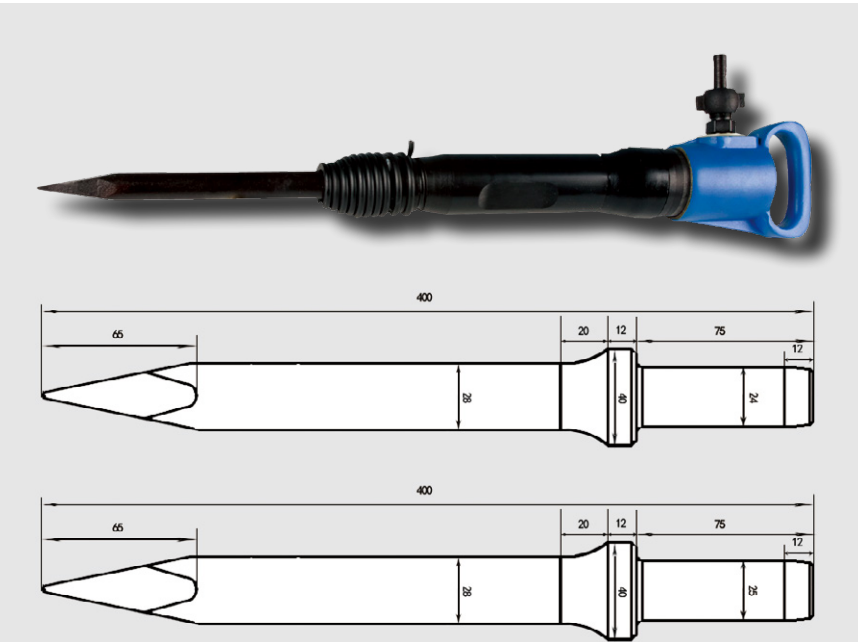
气钻

产品型号	钻夹头直径	工作气压	空载转速	负荷耗气量	额定功率	机长	机重
	mm	MPa	r/min	L/s	kW	mm	kg
Z6Q40	6	0.5	4000	0.47	0.20	170	0.9
ZQ8	8	0.5	2200	0.5	0.20	195	0.9
ZQ10	10	0.5	1460	12.3	0.30	205	1.1

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

> 春龙牌气镐广泛应用于采掘作业中的采煤、松软岩石的开采，建筑业中刨柱脚坑，破碎混凝土、冻土、冰等。在公路管理及工业生产中 also 得到广泛应用。

G10



> 春龙牌镐钎选用 T8 钢材锻打而成，有多种规格供用户选择。

直径 mm	长度 mm	直径 mm	长度 mm
Ø24/25	300	Ø24/25	500
Ø24/25	350	Ø24/25	600
Ø24/25	400	Ø24/25	700
Ø24/25	450	Ø24/25	800

产品型号	工作气压	冲击频率	负荷耗气量	冲击功	锤体直径	机长	机重
	MPa	Hz	L/s	Nm	mm	mm	kg
G10	0.5	18	168	40	38	575	10.6

G12



产品型号	工作气压	冲击频率	负荷耗气量	冲击功	锤体直径	机长	机重
	MPa	Hz	L/s	Nm	mm	mm	kg
G12	0.5	18	93.6	≥45	38	570	10

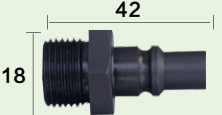
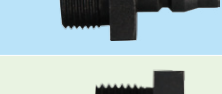
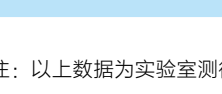
注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

PNEUMATIC
PICKS

气镐

快换接头

气动工具快换接头适配表

产品	编号	使用工具型号	规格 mm	说明
	CK9010	BQ6、BQL6、S30、S40	M18×1.5×42	本公司通用型
	CK9020	B10A、B14、B16A、QG8	M22×1.5×44	本公司通用型
	CK9030	BQ8、BQL8A、BQL8-1、BQG6、BQG8、BQG10A、BQG16A、BGL6、BGL8、JS100B、JS125B、JS150、JS180、QG12	M16×1.5×42	本公司通用型
	CK9040	B24、HB24、B30C、BQG20A、BQGT20	M22×1.5×47	本公司通用型
	CK9050	B24	M14×76.5	本公司旧式
	CK9060	BQ6、BQL6、S30、S40	M18×1.5×40	国内通用型
	CK9070	BQ8、BQL8A、BQL8-1、BQG6、BQG8、BQG10A、BQG16A、BGL6、BGL8、JS100B、JS125B、JS150、JS180、QG12	M16×1.5×42	国内通用型
	CK9080	B10A、B14、B16A、QG8	M22×1.5×42	国内通用型
	CK9090	BQ8、BQL8A、BQL8-1、BQG6、BQG8、BQG10A、BQG16A、BGL6、BGL8、JS100B、JS125B、JS150、JS180、QG12	M16×1.5×20	国内通用母型
	CK9100	B10A、B14、B16A、QG8	M22×1.5×20	国内通用母型
	CK9110	BQ8、BQL8A、BQL8-1、BQG6、BQG8、BQG10A、BQG16A、BGL6、BGL8、JS100B、JS125B、JS150、JS180、QG12	M16×1.5×36.5	重汽专用型
	CK9120	B10A、B14、B16A、QG8	M22×1.5×34.5	重汽专用型

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

OPTIONAL
ACCESSORIES

气动工具选购配件

套筒

> 春龙牌套筒材质为 chr-Mo 铬钼钢、chr-V 铬钒钢，经核烘加温、热锻挤冲，及网带淬火与双室真空回火流程工艺制造而成。



型号	配用套筒	普通螺栓					汽车螺栓
		螺栓规格	M5	M6	M8		
BQ6	六角对边尺寸		8	10	14		
BQG6	方头尺寸		10	10	10		
	螺栓规格	M6		M8	M10		
BQ8	六角对边尺寸		10	14	17		
	方头尺寸		10	10	10		
	螺栓规格	M8		M10	M12		
B10A	六角对边尺寸		14	17	19		
BQG10A	方头尺寸		12.7	12.7	12.7		
B14	螺栓规格	M12		M14	M16		
B16A	六角对边尺寸		19	22	24		
BQG16A	方头尺寸		12.7/13/16	12.7/13/16	12.7/13/16		
BQGT20	螺栓规格	M18		M20	M24		M20-M24
B24	六角对边尺寸		27	30	36		
HB24	方头尺寸		19	19	19		19
	螺栓规格	M20		M22	M24	M27	M30
B30C	六角对边尺寸		30	30	36	41	16
	方头尺寸		19	19	19	19	19

注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

螺栓适应扭矩值

公制螺丝 / 螺栓适应扭矩值，依照 ISO898/1 标准，拧紧扭矩 Nm

螺栓等级 拧紧扭矩 螺纹	3.6	4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9
M1.6	0.05	0.065	0.086	0.11	0.17	0.24	0.29
M2	0.10	0.13	0.17	0.22	0.35	0.49	0.58
M2.2	0.13	0.17	0.23	0.29	0.46	0.64	0.77
M2.5	0.20	0.26	0.35	0.44	0.70	0.98	1.20
M3	0.35	0.46	0.61	0.77	1.20	1.70	2.10
M3.5	0.55	0.73	0.97	1.20	1.90	2.70	3.30
M4	0.81	1.10	1.40	1.80	2.90	4.00	4.90
M5	0.60	2.20	2.95	3.60	5.70	8.10	9.70
M6	2.80	3.70	4.90	6.10	9.80	14	17
M8		8.90	10.50	15	24	33	40
M10		17	21	29	47	65	79
M12		30	36	51	81	114	136
M14		48	58	80	128	181	217
M16		74	88	123	197	277	333
M18		103	121	172	275	386	463
M20		144	170	240	386	541	649
M22		194	230	324	518	728	874
M24		249	295	416	665	935	1120
M27		360	435	600	961	1350	1620
M30		492	590	819	1310	1840	2210
M36		855	1030	1420	2280	3210	3850
M42		1360		2270	3640	5110	6140
M45		1690		2820	4510	6340	7610
M48		2040		3400	5450	7660	9190

> 扭矩对于在操作过程实现所需的夹紧力是非常重要的。左侧表格显示的是对绝大多数的常规螺丝和螺栓拧紧时，建议采用的扭矩值。

> 对于未经处理的浸油螺丝（摩擦系数=0.125）进行操作时，推荐采用最大拧紧扭矩（Nm）。

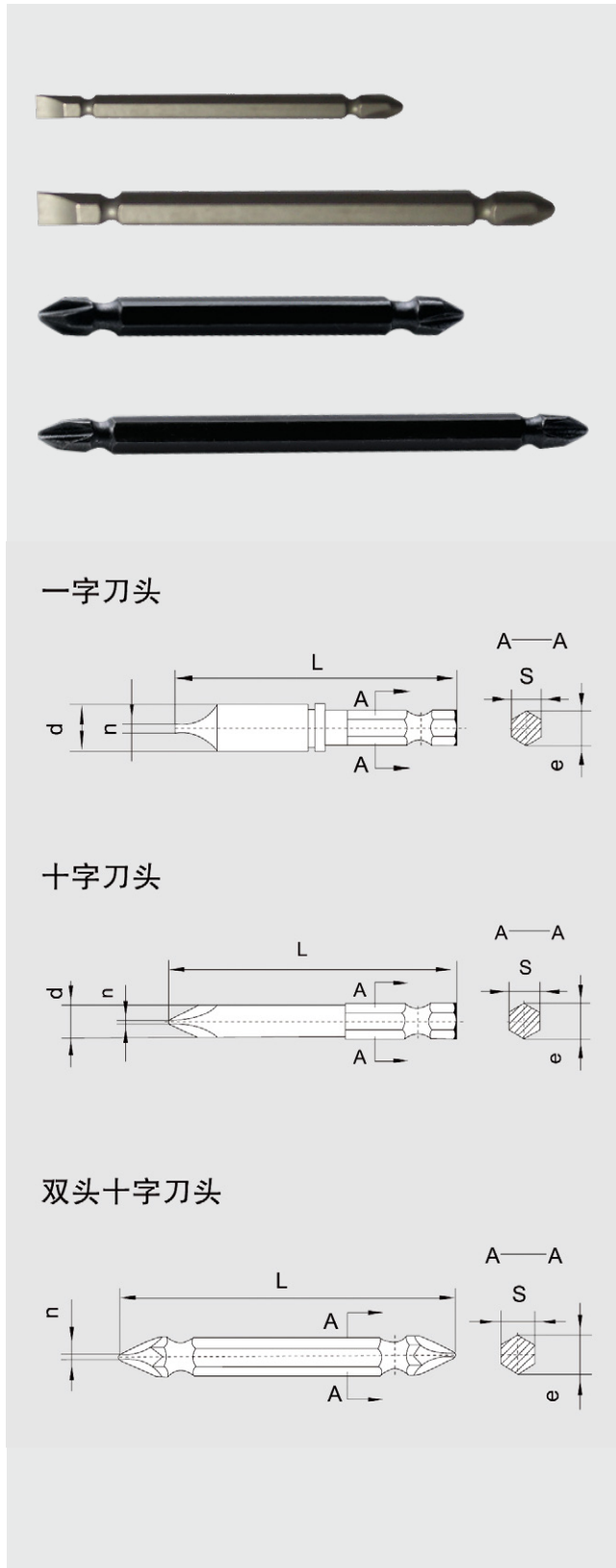
> 公制粗牙螺纹，扭矩对应大致 62% 的拉伸载荷。



注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

气动工具选购配件

螺刀头



注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

一字刀头技术参考

序号	S	e	n	d	L
1			1.5		60
2			1.5		75
3			1.5		100
4			1.5		150
5	6.35	7.2	1.8	10	60
6			1.8		75
7			1.8		100
8			1.8		150

十字刀头技术参考

序号	S	e	n	d	L
1					55
2					75
3	6	6.9	1.2	5	100
4					150
5					60
6	6.35	7.2	0.7	5	75
7					100
8					150
9					55
10	6.35	7.2	0.7	6	75
11					100
12					150
13					60
14	6.35	7.2	0.7	7	75
15					100
16					150
17					60
18	6.35	7.2	0.7	8	75
19					100
20					150
21					60
22	6.35	7.2	1	8	75
23					100
24					150
25					60
26	6.35	7.2	4	8	75
27					100
28					150
29					60
30	8	9.2	1.5	7.5	75
31					100
32					150
33					60
34	8	9.2	2.43	7.5	75
35					100
36					150

双头十字刀头技术参考

序号	S	e	n	L
37				55
38	6	6.9	0.7	75
39				100
40				150
41				60
42	6.35	7.2	7.2	75
43				100
44				150

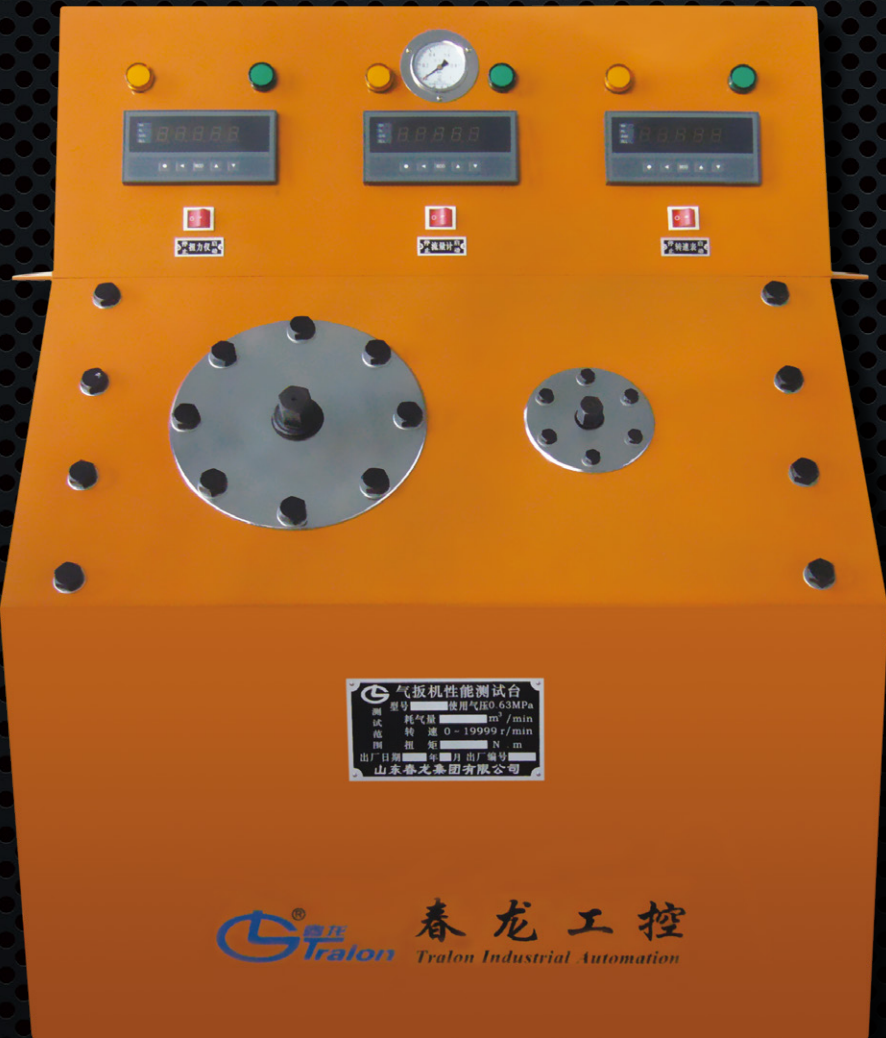
TESTERS

气扳机测试台

> 春龙牌 N1000-1 型气扳机测试台，是冲击式气扳机多功能测试设备，专为 B 6- B 42 型气扳机性能测试而设计。主要测试项目为拧紧扭矩测试范围（0-2000）N.m，空气耗气量测试范围为（0-3）m3/min，空载转速测试范围（0-9999）r/min。

> 测试台由气路、油路、气动三联件（分水滤气器、调压阀、油雾器）、控制电磁阀、扭矩测试油缸、TS83-L 电子转速表、LZJ 型玻璃管流量计、压力表和主体构架组成。

> 测试台使用方便，测试值稳定，可靠准确。根据用户需要，可增加工控机和显示器，能实现联网数据共享，测试数据存储、打印、实时数据分析功能，方便装配现场的工具管理。



注：以上数据为实验室测得，请根据客户现场实际工位情况进行选型。

INSTRUCTIONS

气动工具使用注意事项

> 气动工具是利用压缩机产生的压缩空气的能量来工作的机械装置。从材料的选择到机械加工、热处理、构造合理化等方面都严谨操作，并进行严格的性能检查。机型选择合适与否，会给耐久性和作业效果带来显著影响。**对于“电改气”初次使用的客户来讲，此部分内容，请特别注意。**

同电动工具相比

气动工具有如下特长

- > 相比较体积较小，重量轻，输出功率大。
- > 很容易操作，维修简单。
- > 无超负荷故障。即使发动机发生超负荷现象，工具仅仅是停止转动。一旦超负荷现象解除，则重新恢复正常运转，对工具没有影响，也不会发生任何故障。
- > 速度、功率的调整较容易。通过供气管调节阀可简单完成。
- > 可防火防爆。由于不会产生电火花，所以即使在有爆炸危险的场所使用，也不会发生引火爆炸的可能。
- > 耐水性能强。浸水虽然对工具有害，但不会像电动工具那样有致命的危险。

安全注意事项

须穿着与作业相应的服装

> 操作工具时，必须穿着袖口系紧的服装，不要佩戴手饰、项链、围巾、领带等可能导致伤害的东西，同时身体与工具保持一定的距离。

穿着安全保护用具

> 根据操作需要，须穿戴护目镜或护脸装置、安全帽、耳塞等，以免工作时产生异物或意外情况伤害身体。

与作业无关人员切勿靠近

> 与作业无关的人员不可靠近作业场所，特别注意不可让小孩靠近。

要使作业环境干净明亮

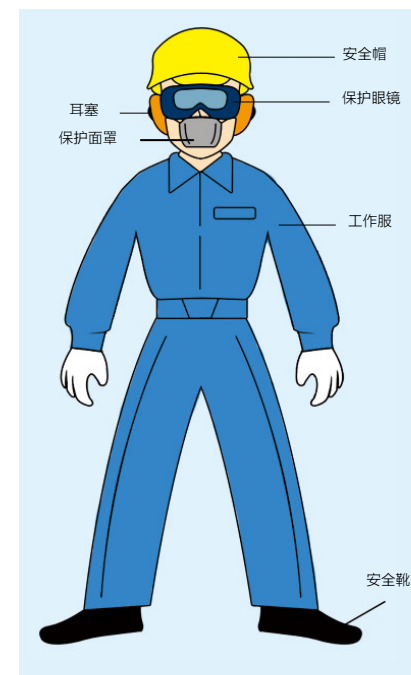
> 工位周围要明亮，工件不得零乱摆放。每天确保工作场所整理整顿。

作业姿势要正确

> 用很别扭的姿势进行作业时，有使腰或手脚受伤的危险。请用平衡良好的姿势进行作业。

不要触摸气动工具的转动部分

> 不要直接接触工具转动或冲击部分，避免手或身体其他部位被工具伤害。



安全注意事项

不可在引火或爆炸性高的危险物附近作业

➤ 气动工具尤其是气砂轮作业时会产生火花，须避免在汽油、煤气、涂料、粘接剂等易燃易爆危险物附近作业。

一定先将进气管分离后再更换工具头部的附件

➤ 如果不小心的话，有可能无意当中使工具动作而使人受伤。

非专业人员不可擅自分解或改造工具

➤ 非专业人员不得自行分解或改造工具结构，更不得更换其它生产商零部件。如此，不但可造成产品故障，而且可造成人员伤害。

须检查气动工具头部配件是否安装牢固

➤ 使用前一定要检查确认气动工具头部配件是否安装牢固，各处螺丝有否松动、脱落。

气动工具不可投掷、摔落或给予强烈撞击

➤ 气动工具由精密部件构成，强烈的撞击会造成工具部件缺损，脱落或使工具产生故障

经常注油，不可怠慢

➤ 气动发动机机构的内部因水分而产生锈蚀，又因高速旋转而造成磨损。为使工具耐用，须定期注入优质润滑油。打击部件和轴承处则应加注润滑脂。

须供给干燥清洁的压缩空气

➤ 水汽、灰尘等杂质会造成零部件生锈或磨损，缩短工具寿命。供气管路中必须安装三联件或气水分离器，使用后切记进行排水。

请在 0.5 - 0.65Mp 空气压力下使用工具

➤ 压力过低则无法发挥工具能力， 过高则使各部件过早磨损，导致工具故障。在配管的进气管接口处设置减压阀或调压器，在一定的空气压力下使用工具。

请使用规定的进气管

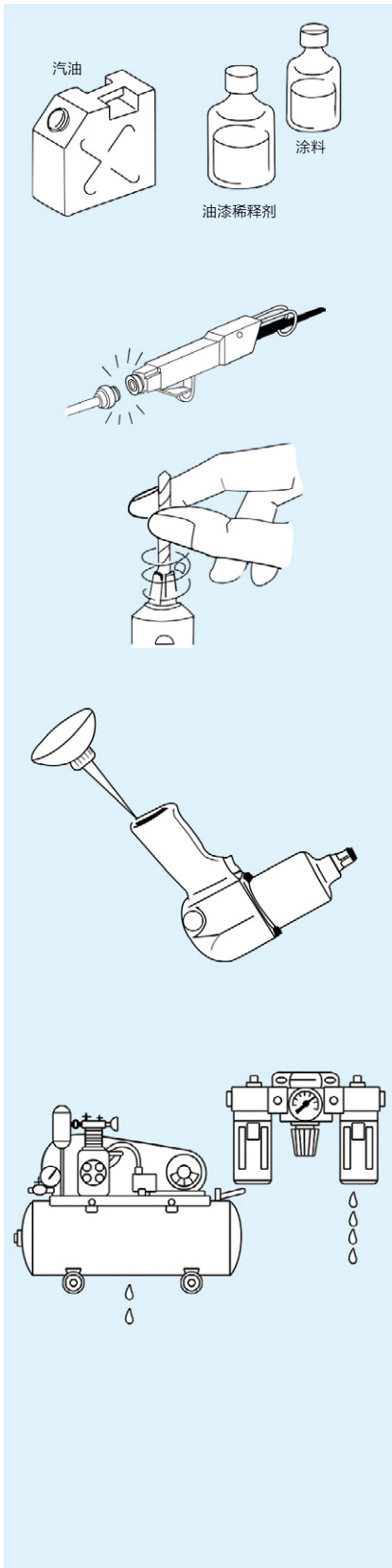
➤ 如果使用的进气管的内径比规定的小，则空气流量不足，工具无法充分发挥性能。请使用规定内径以上的进气管。

改造工具配置管路按管路设置图的要领进行

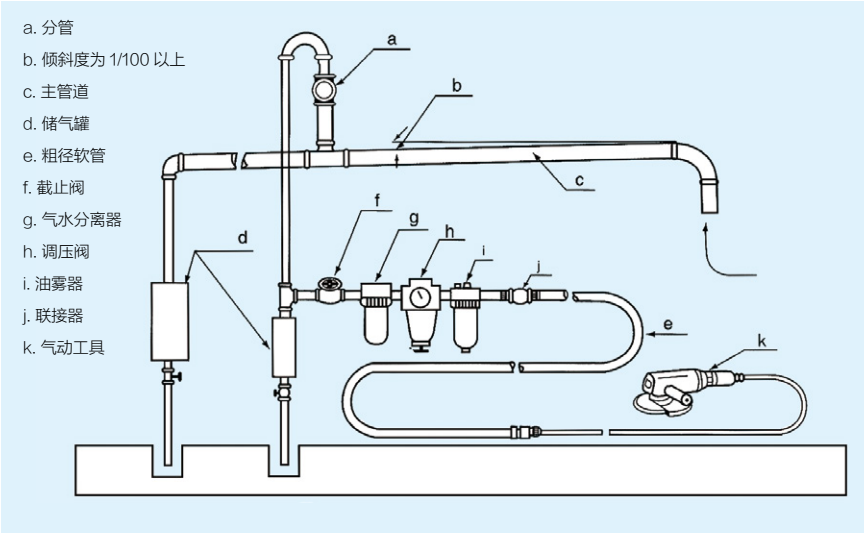
➤ 如果完全按此进行，则可防止压缩空气质量的低下，提高作业效率，防止气动工具发生故障，既经济又安全。

工具长时间不用时，注油保存

➤ 在工具不用、更换配件或进行维修时，请务必关掉气源，并将工具与气源接头分离。长时间不使用时，注油保存。



管路设置图



空气输送

➤ 由于要求输送的压缩空气必须是干燥清洁的冷空气，因此无论空气压缩机设置的多么合理，如果输送管路设置不当，仍然会由于冷凝水、压力降低等原因造成的影响，使工具产生输出功率降低或过早损坏的现象。另外，管路的设置要注意工具离空气压缩机的距离，随着输送距离的增加，压力会逐步降低，可通过增大管径的方法补偿。如管路设置图所示：压缩空气经各段管道，通过气水分离器、调压阀、油雾器，可清除冷凝水及灰尘等杂物，确保适当的压力，进行自动润滑，防止各种不良影响，使工具达到正常运转。

计量单位换算

长度	mm	m	inch	foot	1mm=0.03937 inch 1m=39.37 inch 1inch=25.4mm
	1	6	0.0393	0.003281	
	1000	1	739.37	3.281	
	25.4	0.0254	1	0.08333	
	304.8	0.3048	12	1	
压力	kPa	kgf/cm²	lb/inch(p.s.I)	Bar	1Pa=1N/m² 1KPa=1000Pa=0.01bar 1lb/inch²=0.07031kgf/cm²
	1	1.01020	0.145	0.01	
	98.07	1	14.22	0.9807	
	6.895	0.07031	1	0.06895	
	100	1.0179	14.50	1	
力	N	kgf	lb (pound)	1N = 0.1020kgf 1kgf=9.807N = 2.205lb 1lb = 0.4535kgf	
	1	0.1020	0.2249		
	9.807	1	2.205		
	4.447	0.4535	1		
扭力	N-m	kg-m	ft-lb	1N = 0.1020kgf 1kgf=9.807N = 2.205lb 1lb = 0.4535kgf	
	1	0.1020	0.7378		
	9.807	1	7.233		
	1.356	0.1383	1		
流量	1cfm=28.3L/min		1cfm=0.0283m3L/min		1cfm=0.471947L/s
重量	1lb=0.453592kg			1kg=2.20462lb	



服务措施

SERVICE MEASURES

基于客户成本 领先解决方案 春龙提供延伸服务

➤ 毫无疑问选择春龙是正确的。

春龙产品已在全国上千家制造商的装配线上投入使用。

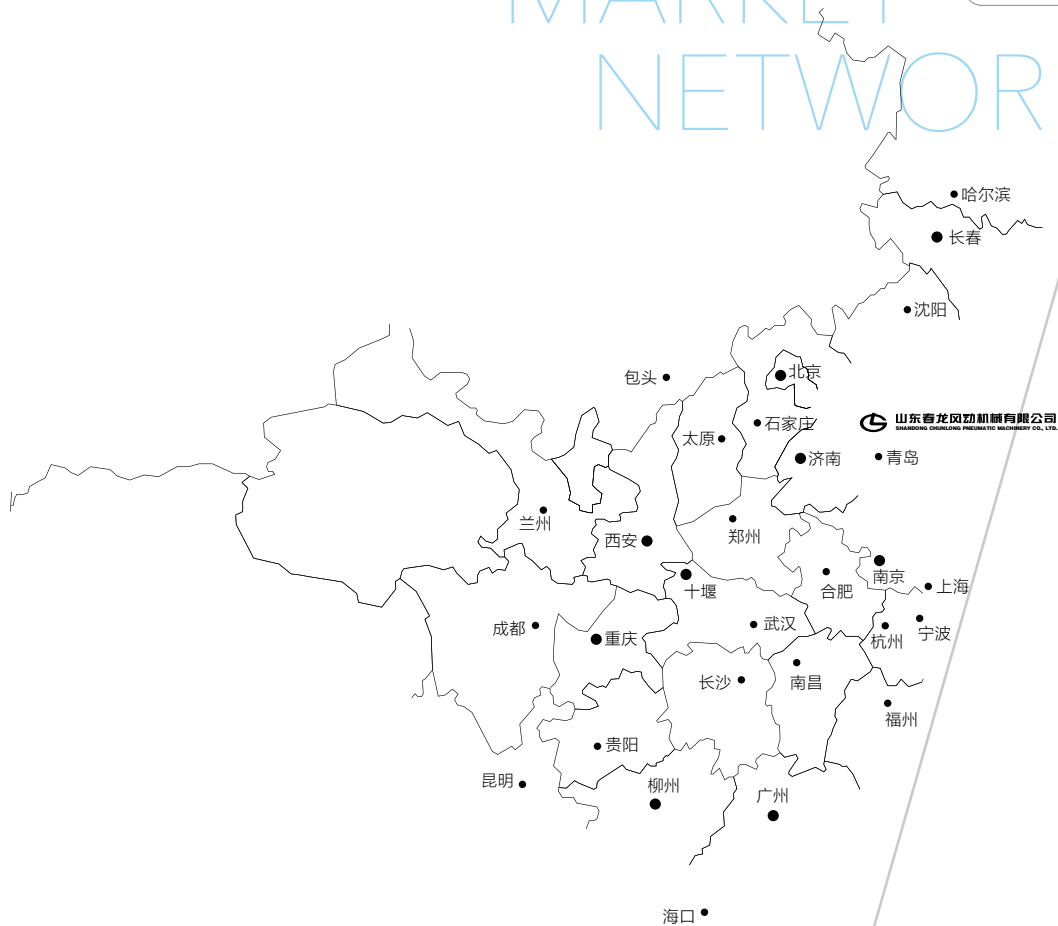
贯彻 4C 营销理念，实施独特销售主张：

- 用户厂区备立库存
- 拧紧工具（设备）包线方案
- 工程师登门指导与培训等

➤ **公司承诺：**在使用期内的任何时候发生质量问题，
维修人员在 48 小时内到达用户指定地点，
或请用户将工具退回工厂维修，运费由春龙承担。

MARKET NETWORK

市场网络



总部营销中心

地址：山东省龙口市开发区振兴中路 396 号

电话：0535-8818816 8812345

传真：0535-8888888 8819738

E-mail: clyx001@chunlong.com.cn